

Wechsel zu Motortypen

	Jahr	79 - 87	75 - 79	75 - 81	77 - 89	83 - 89
	Modell	628 CS i	630 CS	633 CS i	635 CS i	M 6
 ECE - Modelle mit Schaltgetriebe	Motor Typ	M30 B 28	M30 B 30 M	M30 B 32	M30 B 34	M 88 / 3
		-	-	-	M30 B 35 M	-

	Jahr	79 - 87	75 - 79	75 - 81	77 - 89	83 - 89
	Modell	628 CS i A	630 CS A	633 CS i A	633 CS i A ^S	635 CS i A
 ECE - Modelle mit Automatikgetriebe	Motor Typ	M30 B 28	M30 B 30 M	M30 B 32		M30 B 34
		-	-	-		M30 B 35 M

	Jahr	76 - 77	77 - 84	77 - 84	84 - 89	84 - 89	86 - 88
	Modell	630 CS i	633 CS i	633 CS i A	635 CS i	635 CS i A	M 6
 USA - Modelle	Motor Typ	M30 B 30 M	M30 B 32		M30 B 34		M 88 / 3
		-	-		M30 B 35 M		-

	Jahr	78 - 84	78 - 84	84 - 88	84 - 88	86 - 88
	Modell	633 CS i	633 CS i A	635 CS i	635 CS i A	M 6
 Japan - Modelle	Motor Typ	M30 B 32		M30 B 34		M 88 / 3
		-		M30 B 35 M		-

Wechsel zu Übersicht		Motortyp	M30 B28				M30 B 30 M				M30 B 32		M30 B 34	M30 B 35 M		M 88 / 3	
		Version	ECE		ECE	KAT	USA	ECE		USA	ECE	ECE	KAT	ECE		KAT	
Technische Daten - Motor		Einheit															
11 00 ... Motor allgemein																	
Bohrung		mm	86		89				89		93,4		92		93,4		
Hub		mm	80		80				86		84		86		84		
Hubraum	- effektiv	cm ³	2788		2986				3210		3435		3430		3453		
Verdichtungsverhältnis	i		9,3:1		9,2:1		9,0:1	8,1:1	9,3:1	8,4:1	9,3:1	9,2:1	9,0:1	10,5:1	9,8:1		
	> Modell 80		-						8,0:1		-						
Nutzleistung	(nach DIN 70020)	kW	135		145	135	129	145	130	160		162	155	210	191		
	bei	1/min	5800		5800		5500	5500		5200		5700	5700	6500			
	> Modell 80		-						5200		-						
Leerlaufdrehzahl	bei	1/min	800 ± 50											-			
Abschaltdrehzahl		1/min	6400 ± 40					6200 ± 40					6900				
Dauerdehzahl	max.	1/min	6000											6500			
Drehmoment	max.	Nm	240		275	260	260	285	265	310		315	305	340	330		
	bei	1/min	4200		4000		4500	4300	4000	4000		4000		4500			
	> Modell 80		-						4200		-						
Kompressionsdruck	(alle Zylinder möglichst gleicher Wert) - Überdruck	bar	11 ÷ 12											10 ÷ 11			
11 11 ... Zylinderkurbelgehäuse																	
Zylinderbohrung	Original	mm	86,015±0,005		89,00 + 0,01				89,015 ± 0,005		93,40±0,005		92,00 + 0,01		93,40±0,01		
	Bohrungs - Zwischenmaß	mm	86,095±0,005		89,08 + 0,01				89,015 ± 0,005		93,48±0,005		92,08 + 0,01		93,45±0,01		
	1. Ausschleifmaß	mm	86,265±0,005		89,25 + 0,01				89,015 ± 0,005		93,60±0,005		92,25 + 0,01		93,60±0,01		
	2. Ausschleifmaß	mm	86,515±0,005		89,50 + 0,01				89,015 ± 0,005		93,80±0,005		92,50 + 0,01		93,80±0,01		
Oberflächenrauigkeit		Rt (µm)	3 . . . 4														
Zul. Unrundheit der Zylinder-Bohrung		mm	0,01											± 0,005			
Zul. Konizität der Zylinder-Bohrung		mm	0,01														
11 12 ... Zylinderkopf																	
Zylinderkopfhöhe	- Bearbeitungsgrenze	mm	128,6											96 ± 0,03			
Brennraumvolumen mit Ventilen und Zündkerze	- Bearbeitungsgrenze	cm ³	-											43 ± 0,5			

Wechsel zu Übersicht

		Motortyp	M30 B28		M30 B 30 M		M30 B 32		M30 B 34	M30 B 35 M		M 88 / 3	
			ECE	ECE	KAT	USA	ECE	USA	ECE	ECE	KAT	ECE	KAT
Technische Daten - Motor		Einheit											
11 12 ... Ventilführung													
Ventilführung Ø	Original	mm										12,00 x 6	
	Übermaß 1	mm										12,20 x 6	
	Übermaß 2	mm										12,40 x 6	
Bohrung Ø	Original	mm										12,00 H7	
	Übermaß 1	mm										12,20 H7	
	Übermaß 2	mm										12,40 H7	
Gesamtlänge	mm										45,0		
Ventilführungsdurchmesser Innen (eingebaut)		nicht mehr als Ersatzteil erhältlich											
	Original	mm	8,0 H7								7,0 H7		
	Stufe 1	mm	8,1 H7								7,1 H7		
	Stufe 2	mm	8,2 H7								7,2 H7		
Kippspiel "K" (Verschleiß zwischen Ventil und Ventilführung)		mm	0,5										
11 12 ... Ventilsitzringe													
Ventilsitzring-Ø	Einlaß		47,15 g6	48,15 g6	47,15 g6			48,15 g6	40,15 g6				
	Übermaß 0,2		47,35 g6	48,35 g6	47,35 g6			48,35 g6	40,30 g6				
	Übermaß 0,4		47,55 g6	48,55 g6	47,55 g6			48,55 g6	40,45 g6				
Bohrung-Ø (Maß "D")	Einlaß	mm	47,15 H7	48,00 H7	47,15 H7			48,00 H7	40,00 H7				
	Übermaß 0,2	mm	47,35 H7	48,20 H7	47,35 H7			48,20 H7	40,15 H7				
	Übermaß 0,4	mm	47,55 H7	48,40 H7	47,55 H7			48,40 H7	40,30 H7				
Ventilsitzring-Ø	Auslaß		40,15 g6	40,15 g6	40,15 g6			40,15 g6	36,15 g6				
	Übermaß 0,2		40,35 g6	40,35 g6	40,35 g6			40,35 g6	36,45 g6				
	Übermaß 0,4		40,55 g6	40,55 g6	40,55 g6			40,55 g6	36,75 g6				
Bohrung-Ø (Maß "D")	Auslaß	mm	40,15 H7	40,00 H7	40,15 H7			40,00 H7	36,00 H7				
	Übermaß 0,2	mm	40,35 H7	40,20 H7	40,35 H7			40,20 H7	36,30 H7				
	Übermaß 0,4	mm	40,55 H7	40,40 H7	40,55 H7			40,40 H7	36,60 H7				
Ventilsitzringhöhe	Original	mm	7,5 +0,1						7,00 -0,02				
	Übermaß 0,2	mm	7,7 +0,1						7,15 -0,02				
	Übermaß 0,4	mm	7,9 +0,1						7,30 -0,02				
Bohrungstiefe (Maß "H")	Original	mm	7,35 H11						7,20 ± 0,01				
	Übermaß 0,2	mm	7,55 H11						7,35 ± 0,01				
	Übermaß 0,4	mm	7,75 H11						7,50 ± 0,01				
Montagetemperatur	Ventilsitzring	°C	-150										
	Zylinderkopf	°C	+ 50						+ 150				
		eingesetzte Ventilsitzringe zur Zylinderkopfebene planen											
Überstand Ventilführung	mm										15,0		
Ventilsitzwinkel	°	45											
Korrekturwinkel	°	75											
Korrekturwinkel	°	15											
Ventilsitzbreite (Maß "B")	Einlaß	mm	1,4 ± 0,4						1,2 ± 0,1				
	Auslaß	mm	1,7 ± 0,4						1,4 ± 0,1				

Wechsel zu Übersicht			Motortyp	M30 B28	M30 B 30 M			M30 B 32		M30 B 34	M30 B 35 M		M 88 / 3	
			Version	ECE	ECE	KAT	USA	ECE	USA	ECE	ECE	KAT	ECE	KAT
Technische Daten - Motor			Einheit											
11 12 ... Steuergehäuse														
Nockenwellenlager	Bohrungs-Ø	mm	-										30	+0,020 +0,007
Tassenstößel	Bohrungs-Ø	mm	-										35	+0,016
Stößelspiel		mm	-										0,025 ... 0,066	
11 21 ... Kurbelwelle mit Lager (Dreifachklassifizierung)														
Schleifstufen der Hauptlagerzapfen														
Original	- gelb	mm	59,987 ± 0,003											
	- grün	mm	59,977 ± 0,003											
	- weiß	mm	59,974 ± 0,003											
Stufe 1 (U 0,25)	- gelb	mm	59,737 ± 0,003											
	- grün	mm	59,73 ± 0,003											
	- weiß	mm	59,724 ± 0,003											
Stufe 2 (U 0,50)	- gelb	mm	59,487 ± 0,003											
	- grün	mm	59,48 ± 0,003											
	- weiß	mm	59,474 ± 0,003											
Stufe 3 (U 0,75)	- gelb	mm	59,237 ± 0,003											
	- grün	mm	59,23 ± 0,003											
	- weiß	mm	59,224 ± 0,003											

Wechsel zu Übersicht

			Motortyp	M30 B28				M30 B 32		M30 B 34		M30 B 35 M		M 88 / 3	
			Version	ECE	ECE	KAT	USA	ECE	USA	ECE	ECE	KAT	ECE	KAT	
Technische Daten - Motor			Einheit												
11 21 ... Kurbelwelle mit Lager (Zweifachklassifizierung)															
Schleifstufen der Hauptlagerzapfen															
Original	- rot	mm							60	-0,01					
										-0,02					
	- blau	mm							60	-0,02					
Stufe 1 (U 0,25)										-0,029					
	- rot	mm							59,75	-0,01					
										-0,02					
	- blau	mm							59,75	-0,02					
Stufe 2 (U 0,50)										-0,029					
	- rot	mm							59,50	-0,01					
										-0,02					
	- blau	mm							59,50	-0,02					
Stufe 3 (U 0,75)										-0,029					
	- rot	mm							59,25	-0,01					
										-0,02					
	- blau	mm							59,25	-0,02					
										-0,029					
Kurbelwellenhub			80 ± 0,1				86 ± 0,1		84 ± 0,1		86 ± 0,1		84 ± 0,1		
Max. zul. Oberflächenrauigkeit der Lagerzapfen			Rt (µm)				2								
Schleifstufen Kurbelwellenführungslager															
	- Original	mm							30	+0,064					
										+0,025					
	- Stufe 1	mm							30,2	+0,064					
										+0,025					
	- Stufe 2	mm							30,4	+0,064					
										+0,025					
	- Stufe 3	mm							30,6	+0,064					
										+0,025					
Kurbelwellenaxialspiel			0,085 . . . 0,174												
Schleifstufen der Pleuellagerzapfen															
	- Original	mm							47,983	± 0,008					
	- Stufe 1 (U 0,25)	mm							47,733	± 0,008					
	- Stufe 2 (U 0,50)	mm							47,483	± 0,008					
	- Stufe 3 (U 0,75)	mm							47,233	± 0,008					
Pleullagerspiel			- radial mm 0,020 ... 0,055												

Wechsel zu Übersicht			Motortyp	M30 B28	M30 B 30 M			M30 B 32		M30 B 34	M30 B 35 M		M 88 / 3			
			Version	ECE	ECE	KAT	USA	ECE	USA	ECE	ECE	KAT	ECE	KAT		
Technische Daten - Motor			Einheit													
11 22 ... Schwungrad																
max. Axialschlag gemessen am Außendurchmesser		mm	0,1													
Mindeststärke des Schwungrades (Maß "A")		mm	26,6 - 0,1													
11 23 ... Schwingungsdämpfer																
Radialschlag max.		mm	0,2													
Axialschlag max.			0,4													
11 24 ... Pleuel mit Lager																
Ø großes Pleuelauge		- rot	52,000 + 0,008													
		- blau	52,009 + 0,007													
Pleuelbuchse		- Außen-Ø	mm	24,060 ... 24,1												
		- Innen-Ø	mm	22 +0,008 +0,003												
Parallelitätsabweichung der Pleuelbohrungen mit Lagerschalen auf 150mm Abstand			max.	mm	= 0,04											
Zul. Verdrehung nach einer Seite			max.	°	0° 30'											
Zul. Gewichtsabweichung der Pleuel innerhalb eines Motors (ohne Lagerschalen)				g	± 4											
		großes Auge		g	± 2											
		kleines Auge		g	± 2											

Wechsel zu Übersicht		Motortyp	M30 B28		M30 B 30 M		M30 B 32		M30 B 34	M30 B 35 M		M 88 / 3	
		Version	ECE	ECE	KAT	USA	ECE	USA	ECE	ECE	KAT	ECE	KAT
Technische Daten - Motor		Einheit											
11 25 ... Kolben													
Gewichtsklasse - eingeschlagen bzw. eingestempelt			+ oder -										
Gewichtsdifferenz der einzelnen Kolben -max. nur Kolben einer Gewichtsklasse einbauen (+ oder -)		g	10										
Kennzeichnung am Kolben			Schaftmaß (Kolbendurchmesser) und Einbaurichtungspfeil bis Modell ' 80 zusätzlich Motortyp und Verdichtung										
Kolben - Ø													
	- Original	mm	85,97	-	88,97	88,97	93,35	-	93,35				
	- Zwischenmaß	mm	86,05	-	89,05	89,05	93,43	-	93,4				
	- 1. Übermaß (+0,25mm)	mm	86,22	-	89,22	89,22	93,55	-	93,55				
	- 2. Übermaß (+0,50mm)	mm	86,47	-	89,47	89,47	93,75	-	93,75				
Kolben - Ø (KS)													
	- Original	mm	-	88,98	-	-	-	-	-				
	- Zwischenmaß	mm	-	89,06	-	-	-	-	-				
	- 1. Übermaß (+0,25mm)	mm	-	89,23	-	-	-	-	-				
	- 2. Übermaß (+0,50mm)	mm	-	89,48	-	-	-	-	-				
Kolben - Ø (Alcan)													
	- Original	mm	-	88,97	-	-	-	-	91,972	-			
	- Zwischenmaß	mm	-	89,05	-	-	-	-	92,052	-			
	- 1. Übermaß (+0,25mm)	mm	-	89,22	-	-	-	-	92,222	-			
	- 2. Übermaß (+0,50mm)	mm	-	89,47	-	-	-	-	92,472	-			
Kolben - Ø (Mahle)													
	- Original	mm	-	-	-	-	-	-	91,98	-			
	- Zwischenmaß	mm	-	-	-	-	-	-	92,06	-			
	- 1. Übermaß (+0,25mm)	mm	-	-	-	-	-	-	92,23	-			
	- 2. Übermaß (+0,50mm)	mm	-	-	-	-	-	-	92,48	-			
Kolbeneinbauspiel		mm	0,02 ... 0,05										
zul. Gesamtverschleißspiel zwischen Kolben und Zylinder		mm	0,15										
11 25 ... Kolbenringe													
1. Nut			Rechteckring										
	- Typ												
	- Stoßspiel	mm	0,2 ... 0,45										0,3 ... 0,55
	- Flankenspiel	mm	0,04 ... 0,072										0,06 ... 0,09
2. Nut			Nasen-Minutenring										
	- Typ	mm											
	- Stoßspiel	mm	0,4 ... 0,65										0,3 ... 0,55
	- Flankenspiel	mm	0,03 ... 0,062										0,06 ... 0,09
3. Nut			Gleichfasenring										
	- Typ	mm											
	- Stoßspiel	mm	0,3 ... 0,6										0,25 ... 0,5
	- Flankenspiel	mm	0,02 ... 0,055										0,02 ... 0,05

Wechsel zu Übersicht				Motortyp	M30 B28	M30 B 30 M				M30 B 32		M30 B 34		M30 B 35 M		M 88 / 3		
				Version	ECE	ECE	KAT	USA	ECE	USA	ECE	USA	ECE	KAT	ECE	KAT		
Technische Daten - Motor				Einheit														
11 31 ... Nockenwelle																		
Antrieb					Einfachrollenkette													
Laufspiel		axial	mm	0,03 ... 0,18										0,1 ... 0,15				
		radial	mm	0,034 ... 0,075										0,027 ... 0,053				
11 31 ... Kolben für Kettenspanner																		
Kolbenlänge			mm	61,8 ... 62,0										-				
Federlänge		ungespannt	mm	155,5										159 ± 0,5				
11 33 ... Kipphebel																		
Radialspiel			mm	0,016 ... 0,052										-				
11 34 ... Ventile																		
Ventilspiel																		
Ein- und Auslaßventil		bei max. 35°C Kühlmitteltemperatur		mm	0,3													
		bei Betriebstemperatur		mm	0,35													
Randdicke Ventilteller																		
- Bearbeitungsgrenze		- Einlaß	mind.	mm	1,3										0,5			
		- Auslaß	mind.	mm	2										0,95			
Schaft-Ø		Original		mm	8,0										7,0			
		Stufe 1		mm	8,1										7,1			
		Stufe 2		mm	8,2										7,2			
max. Verschleißspiel zwischen Ventilschaft und -führung			mm	0,8														
11 40 ... Ölversorgung																		
Schmiersystem					Druckumlaufschmierung Druckregelventil im gefilterten Ölkreis													
Ölsorte					siehe Service Information													
Ölfüllmenge		- ohne Filterwechsel		l	5,75										5,0			
		- mit Filterwechsel		l	6,5										5,75			
Ölverbrauch		max.		ltr / 100km	0,15													

Wechsel zu Übersicht		Motortyp	M30 B28				M30 B 30 M		M30 B 32		M30 B 34		M30 B 35 M		M 88 / 3	
		Version	ECE		ECE	KAT	USA	ECE	USA	ECE		ECE	KAT	ECE	KAT	
Technische Daten - Motor		Einheit														
11 41 ... Ölpumpe			Eaton (Rotorölpumpe)													
Ölpumpenbauart																
Öldruck (Überdruck)																
- im Leerlauf (abjängig von Öltemperatur)		bar											0,5 ... 2,0			
- bei Höchstdrehzahl		bar											4,0 ... 6,0			
Radialspiel Außenrotor/ Pumpengehäuse		mm											0,1 ... 0,15			
Axialspiel Rotor / Pumpengehäuse (innen und außen)		mm											0,04 ... 0,1			
Spalt Innen / Außenrotor		mm											0,12 ... 0,20			
Länge der Druckfeder für Überdruckventil - ungespannt		mm											68			
Flanschabstand zum Innenrotor		mm											44,3 ± 0,1			
11 42 ... Ölfilter			Hauptstrom - Ölfilter													
Typ																
Kurzschlußventil - Öffnungsdruck (Überdruck)		bar											2,3 ... 2,7			
11 51 ... Wasserpumpe																
Spaltmaß zwischen Abdeckung im Gehäuse und Flügelrad		mm											0,4 ... 1,2			
Dichtfläche Wasserpumpe bis Flanschoberkante		mm											99,8			
Flügelrad-Ø		mm											78,0			
11 52 ... Lüfterkupplung																
Hersteller Holset:		Abregeldrehzahl (9 Lüfterblätter)														
		warm	1/min											2000 ... 2400		-
		kalt	1/min											2300 ... 2700		-
		Abregeldrehzahl (8 Lüfterblätter)														
		warm	1/min											2600 ... 3400		-
		kalt	1/min											2900 ... 3700,		-
		Axialspiel des Rotors max.	mm											0,4		-
		Radialspiel des Rotors	mm											0,5		-
Hersteller Behr:		Schaltwerte	1/min											2000 ± 50		2400 ± 100
		Zuschalt	°C											75 ... 80		82 ± 4
		Abschalt	°C											65 ... 70		= 60
		Lüfter - Ø	mm											-		420
		Blattzahl												-		9
11 53 ... Thermostat (Kühlmittel)																
Öffnungsbeginn (im Thermostat Eingeprägt)		°C											ca. 80			



Service - Information

BMW Automobile



Service - Information

BMW Automobile



Service - Information

BMW Automobile

Service-Information



Baugruppe: 11 Motor	11 18 75 (4)* Seite 1 von 4	München, Mai 1978 VS-2011 tsch/na
------------------------	--------------------------------	--------------------------------------

Nachtrag 2

In- und Ausland

Betr.: Kolben – alle Modelle

	Betriebs- Büro	Verkauf
Inhaltig:	18. MAI 1978	Lager
Werkstatt:	Ablage	Zurück- Vertrieb

Sehr geehrte Damen und Herren,

auf den beigefügten Darstellungen informieren wir Sie über die zwischenzeitlich neu hinzugekommenen Kolbenausführungen der Modelle BMW 320- und 520-6-Zylinder, 323 i sowie des 528 i und der 7er Baureihe.

Alle hinzukommenden Kolben sind ausschließlich den neuen Modellen zugeordnet und nicht bei anderen Fahrzeugen verwendbar.

Mit freundlichen Grüßen

Bayerische Motoren Werke
Aktiengesellschaft
Technischer Kundendienst
ppa. i.V.

Flohr

Schröer

Anlage

Kenntnis genommen – Pris connaissance – Noted – Tomado nota – Preso conoscenza						
Betriebsleitung Direction Management Dirección Direzione	Werkstatt Atelier Workshop Taller Officina	Gewährl.-Sachb. Inspecteur garantie Warranty inspector Inspector garantia Ispettore garanzia	KD-Annahme Réception clientèle Cust. reception Recepción clientela Recezione clienti	Tateldienst Service pièces détachées Spare parts service Servicio de recambios Servizio ricambi		

Modell BMW	Verdichtungs- verhältnis $\epsilon =$	Kolben \emptyset mm	Kolbenkuppe Höhe 'h' mm	Hub der Kur- belwelle mm	Kennzeichnung auf Kolben- boden		Abbildung Nr.
316	8,3	84	6,0	71	1,6	8,3	23
318/518	8,3	89	2,8	71	1,8	8,3	24
320/i US	8,1	89	0	80	2,0	8,1	25
320 6 Zyl.	9,2	80	2,1	66	2,0	9,2	32
323 i	9,5	80	0	76,8	2,0	9,5	33
320 i/520 i	9,3	89	3,7	80	2,0	9,3	26
520	9,0	89	2,7	80	2,0	9	27
520 6 Zyl.	9,2	80	2,1	66	2,0	9,2	32
525 */2500*	9,0	86	9,1	71,6	2,5	9	28
528 i/ (728 i Schweden)	9,0	86	5,8	80	2,8	—	34
530 i US	8,3	89	—	80	3,0	USA	35
3.0 S */630 CS	9,0	89	2,5	80	3,0	9	29
630 CSi US	8,3	89	—	80	3,0	USA	35
728	9,0	86	9,5	80	2,8	9	37
3.0 S/3.0 Si	9,0	89	3,5	80	3,0	9	30
730	9,0	89	2,5	80	3,0	9	38
733 i	9,0	89	1,9	86	3,2	9	39
733 i US/Japan	8,4	89	—	86	3,2	8,4	36
3.3 Li/633 CSi	9,0	89	1,9	86	3,2	9	31
633 CSi US	9,0	89	—	86	3,2	8,4	36

* ausschließlich Schwedenausführung



29 3.0S - Schweden
630 CS
h = 2,5 mm



30 3.0S
3.0 Si
h = 3,5 mm



31 3.3 Li
633 CSi
h = 1,9 mm



32 320 6 Zyl
520 6 Zyl
h = 2,1 mm



33 323i
h = 0 mm



34 528i
728i Schweden
h = 5,8 mm



35 530 i US
630 CSi US
h=0 mm



36 733i US / Japan
633 CSi US
h=0 mm



37 728
h=9,5 mm



38 730
h=2,5 mm



39 733i
h=1,9 mm

Service-Information



Technischer Kundendienst VS-2010	lo/na	BMW 1502 - 633 CSI Gruppe: Motor	München, Mai 1977 11 04 77 (211)*
-------------------------------------	-------	-------------------------------------	--------------------------------------

In- und Ausland

Betr.: Verbesserte Zylinderkopfdichtung,
Anziehen der Zylinderkopfschrauben und
Einstellen des Ventilspiels
BMW 1502 - 633 CSI

31. Mai 1977

Sehr geehrte Damen und Herren,

um ein Ausschwitzen von Kühlmittel an der Zylinderkopfdichtung zu vermeiden, wurde der Dichtungswerkstoff geändert. Außerdem wurde das Anzugsdrehmoment der Zylinderkopfschrauben erhöht.

Zylinderkopfdichtung

Die geänderten Zylinderkopfdichtungen sind am braunen oder grauen nicht graphitierten Werkstoff zu erkennen.

Bestell-Nummer

- 8 11 12 1 265 404 - BMW 1500, 1502, 1600, 1602/tour., 316
- 11 12 1 265 406 - BMW 1800, 2000, 1802/tour., 2002/tour., 318, 320, 518, 520
- 10 11 12 1 265 420 - BMW 1600 ti, 1800 ti, 2000 ti/tilux/tii, 2002 ti/tii/tour./turbo
- 5 11 12 1 265 416 - BMW 525, 528, 2500, 2.5 CS, 2800/CS, 2.8 L
- 2 11 12 1 265 417 - BMW 3.0 S/Si/L/CS/CSI, 3.3 L/Li, 630 CS, 633 CSI

Serieneinsatz ab Fahrgestell-Nr.

5 307 206 - BMW 1502	5 460 109 - BMW 320 i-A-Kal.
3 810 750 - 1502-RL	5 470 221 - 320 i-A-US
5 140 900 - 316	4 651 109 - 518
3 791 486 - 316-RL	5 351 090 - 520
5 166 577 - 318	4 405 003 - 520-RL
3 833 218 - 318 A	4 420 234 - 520 A
5 248 737 - 320	4 435 003 - 520 A-RL
4 211 610 - 320-RL	4 460 249 - 520 i
4 245 320 - 320 A	4 445 002 - 520 i-RL
4 260 679 - 320 A-RL	4 840 821 - 525
3 768 772 - 320 i	4 505 002 - 525-RL
3 780 717 - 320 i-RL	4 520 340 - 525 A
5 400 348 - 320 i-Kal.	4 770 661 - 528
5 420 971 - 320 i-US	4 740 002 - 528-RL

- 2 -

Kenntnis genommen - Pris connaissance - Noted - Tomado nota - Preso conoscenza					Ablage - Archives - File - Archivio	
Betriebsleitung Direction Management Dirección Direzione	Werkstatt Atelier Workshop Taller Officina	KD-Annahme Réception clientèle Cust. reception Recepción clientela Recezione clienti	Gewähr.-Sachb. Inspecteur garantie Warranty inspector Inspector garantía Ispettore garanzia	Teiledienst Service pièces détachées Spare parts service Servicio de recambios Servizio ricambi	Betriebsleitung Direction Management Dirección Direzione	Werkstatt Atelier Workshop Taller Officina

4 730 260	-	BMW 528 A	3 041 285	-	BMW 3.0 LA
4 745 002	-	528 A-RL	3 052 205	-	3.0 L
5 060 119	-	530 i-Kal.	3 061 525	-	3.0 LA
5 070 078	-	530 i-US	3 075 659	-	3.0 LA-RL
5 080 100	-	530 i-A-Kal.	3 080 365	-	3.3 Li
5 090 051	-	530 i-A-US	3 090 548	-	3.3 Li-A
4 140 001	-	530 i-A-Jap.	3 070 157	-	3.3 Li-A-RL
2 071 995	-	2500	4 361 038	-	630 CS
2 431 029	-	2500-RL	4 365 405	-	630 CS-A
2 453 263	-	2500 A	5 500 013	-	630 CSi-Kal.
2 471 028	-	2500 A-RL	5 505 019	-	630 CSi-US
3 025 591	-	3.0 S	5 510 015	-	630 CSi-A-Kal.
2 113 869	-	3.0 S-A	5 515 014	-	633 CSi-A-US
3 225 080	-	3.0 Si	4 576 742	-	633 CSi
3 271 210	-	3.0 Si-RL	4 380 037	-	633 CSi-RL
3 230 417	-	3.0 Si-A	4 385 367	-	633 CSi-A
3 032 723	-	2.8 L	4 390 013	-	633 CSi-A-RL

Anziehen der Zylinderkopfschrauben

Um eine gleichmäßige Kräfteverteilung über den gesamten Zylinderkopf und damit ein einwandfreies Anliegen der Zylinderkopfdichtung zu erzielen, ist bei der Montage des Zylinderkopfes wie folgt zu verfahren:

- Gewindebohrungen im Kurbelgehäuse und Zylinderkopfschrauben sorgfältig reinigen.
- Zylinderkopfschrauben am Gewinde sowie an der Auflage des Schraubenkopfes leicht einölen und nach vorgesehener Reihenfolge (Bild 1 u. 2) in drei Durchgängen anziehen.

1. Durchgang 35 - 45 Nm (3,5 - 4,5 mkp)
2. Durchgang 68 - 72 Nm (6,8 - 7,2 mkp)
3. Durchgang 78 - 82 Nm (7,8 - 8,2 mkp)
4. Durchgang 78 - 82 Nm (7,8 - 8,2 mkp) = 3. Durchgang wiederholt

Das Nachziehen der Zylinderkopfschrauben darf nur bei kaltem Motor - max. 35°C Kühlmitteltemperatur - vorgenommen werden. Ferner ist ein vorheriges Lösen der Zylinderkopfschrauben beim Nachziehen nicht mehr zulässig. Es darf nur in Richtung "fest" angezogen werden.

Bei folgenden Inspektionen ist das Nachziehen der Zylinderkopfschrauben und das Einstellen des Ventilspiels erforderlich:

4-Zyl.-Motor turbo-Motor* 6-Zyl.-Motor

Übergabedurchsicht

Zylinderkopfschrauben	-	-	-
Ventilspiel	-	-	-
<u>1. Inspektion</u>			
Zylinderkopfschrauben	ja	ja	ja
Ventilspiel	ja	ja	ja
<u>Ölservice bei 7500 km (6000 km*)</u>			
Zylinderkopfschrauben	ja	ja	ja
Ventilspiel	-	-	-
<u>Inspektion bei 15000 km (12000 km*) und weiter alle...</u>			
Zylinderkopfschrauben	-	-	-
Ventilspiel	ja	ja	ja

Nachstehend geben wir Ihnen nochmals die entsprechenden Werte in Abhängigkeit der Kühlmitteltemperatur bekannt:

Kalter Motor

(Kühlmitteltemperatur max. 35°C)	<u>4-Zyl.-Motor</u>	<u>6-Zyl.-Motor</u>
Anzugsdrehmoment der Zylinderkopfschrauben	78 - 82 Nm (7,8 - 8,2 mkp)	78 - 82 Nm (7,8 - 8,2 mkp)
Einlaß- und Auslaßventilspiel	0,15 - 0,20 mm	0,25 - 0,30 mm

Warmer Motor

(Kühlmitteltemperatur 85 - 95°C, Zeiger des Kühlmittelthermometers im zweiten Drittel des Anzeigebereiches - Ausregeltemperatur des Thermostaten ist erreicht)

	<u>4-Zyl.-Motor</u>	<u>6-Zyl.-Motor</u>
Einlaß- und Auslaßventilspiel	0,20 - 0,25 mm	0,30 - 0,35 mm

Achtung: Bei warmem Motor darf frühestens 5 Minuten bzw. spätestens 30 Minuten nach dem Abstellen mit den Arbeiten begonnen werden.

Wir möchten der Vollständigkeit halber nochmals darauf hinweisen, daß die Zylinderkopfschrauben unbedingt vor Einstellen des Ventilspiels nachzuziehen sind.

Die Service-Information 11 15 75 (990) und alle anderslautenden Veröffentlichungen sind hiermit hinfällig.

Mit freundlichen Grüßen

BAYERISCHE MOTOREN WERKE
Aktiengesellschaft
i. V.

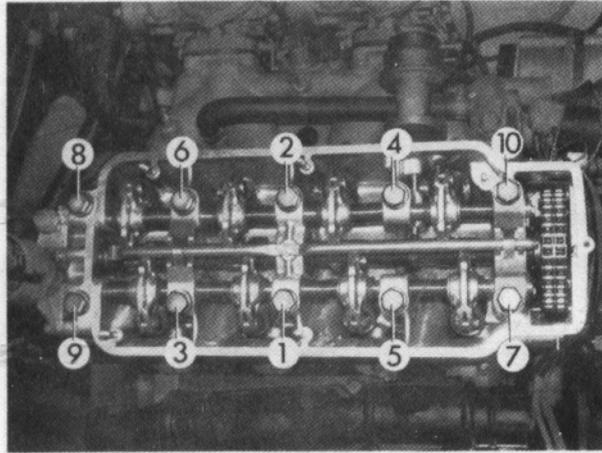
ppa.

Flohr

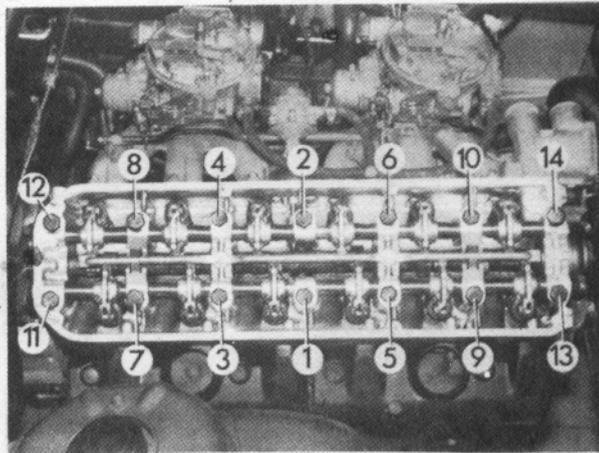
Dünzl

Abbildungen umseitig

PS: Alle Lagerbestände an Zylinderkopfdichtungen der "ersten Ausführung" (grau, graphitiert) sind auszumustern und unter Angabe der Sonder-Befund-Nr. 00 00 11 09 00 auf dem üblichen Gewährleistungswege einzusenden.



1



2

Service-Information



Technischer Kundendienst VS-2011 tsch/na	Baugruppe: 11 Mctor	München, Dez. 1977 11 19 77 (323)*
---	------------------------	---------------------------------------

Mr. Khan

In- und Ausland

Betr.: Thermostat - 80°C Öffnungstemperatur
BMW 1502 - 633 CSi A

Sehr geehrte Damen und Herren,

im Zuge der Weiterentwicklung setzte durch Vereinheitlichung der Öffnungstemperatur bei folgenden Fahrzeugen ab Fahrgestell-Nr.

4 857 010	-	BMW 525	3 235 045	-	BMW 730-RL
4 505 420	-	525-RL	5 742 702	-	733 i
5 371 228	-	528 i	5 750 066	-	733 i-RL
4 765 203	-	528 i-RL	4 362 015	-	630 CS
5 702 548	-	728	4 379 051	-	633 CSi
5 702 091	-	728-RL	4 381 029	-	633 CSi-RL
3 870 932	-	730			

einheitlich für alle 6-Zylinder-Fahrzeuge das 80°C Thermostat ein. Eine genaue Zuordnung der Thermostate nach Teile-Nr. entnehmen Sie bitte nachstehender Tabelle:

Modell (4-Zyl.)	Thermostat	Modell (6-Zyl.)	Thermostat
1502, 2002/A-US, 316, 318/A, 320/A, 320 i, 518, 520/A, 520 i	80°C 11 53 1 253 249	320/A, 520/A 323 i/A	80°C 11 53 1 265 085
2002 turbo	75°C 11 53 1 260 720	525/A, 528/i/A, 530 i/A-US, 2500/A, 2800, 3.0 S/A, 2.8 LA, 728/A, 730/A, 733 i/A, 630 CS/A, 633 CSi/A	80°C 11 53 1 254 065

Diese Ausgabe ersetzt die Service-Information 11 14 76 (153).

Mit freundlichen Grüßen
BAYERISCHE MOTOREN WERKE
Aktiengesellschaft

[Signature]
Flögel

i.v.
[Signature]
Dünzl

Kenntnis genommen - Pris connaissance - Noted - Tomado nota - Preso conoscenza					Ablage - Archives - File - Archivio	
Betriebsleitung Direction Management Dirección Direzioe	Werkstatt Atelier Workshop Taller Officina	KD-Annahme Réception clientèle Cust. reception Recepcion clientela Recezione clienti	Gewährl.-Sachb. Inspecteur garantie Warranty inspector Inspector garantia Ispettore garanzia	Teiledienst Service pièces détachées Spare parts service Servicio de recambios Servizio ricambi	Betriebsleitung Direction Management Dirección Direzioe	Werkstatt Atelier Workshop Taller Officina

Service-Information



Baugruppe: 11 Motor	11 11 75 (978) Seite 1 von 1	München, September 78 VS-2011 tsch/na
------------------------	---------------------------------	--

In- und Ausland

Nachtrag 1

	28. SEP. 1978	
Abgabe		Zust. Vert.

Betr.: Ölmeßstäbe und Führungsrohre - alle Modelle

Sehr geehrte Damen und Herren,

zur Erweiterung unserer bisher veröffentlichten Angaben über die Ölmeßstäbe geben wir Ihnen mit diesem Nachtrag die zur Überprüfung notwendigen Maße für die neu hinzugekommenen Modelle bekannt.

Für alle 4- und 6-Zylinder-Motore (außer 2,0 und 2,3 Liter 6-Zylinder) ist der Ölmeßstab 11 43 1 258 350 durch den Ölmeßstab 11 43 1 266 740 (Bild 6) ersetzt worden und austauschbar.

Bei den 2,0 und 2,3 Liter 6-Zylinder-Motoren ist die Teilenummer für den Ölmeßstab 11 43 1 280 945 (Bild 5).

Die Übersichtstabelle der Führungsrohre wurde um die Modelle 320, 323 i, 520 (6 Zylinder), 528 i, 728 - 733 i und 630 CS bzw. 633 CSi erweitert.

Wir bitten Sie bei den Beanstandungen - falsche Ölanzeige - die Einbaumaße der Rohre wie auch die Ölstandsmarkierungen min. und max. anhand der Skizzen zu kontrollieren bzw. zu berichtigen.

Mit freundlichen Grüßen

BMW-MOTOREN WERKE
Aktiengesellschaft
Technischer Kundendienst

i.V.

Dünzl

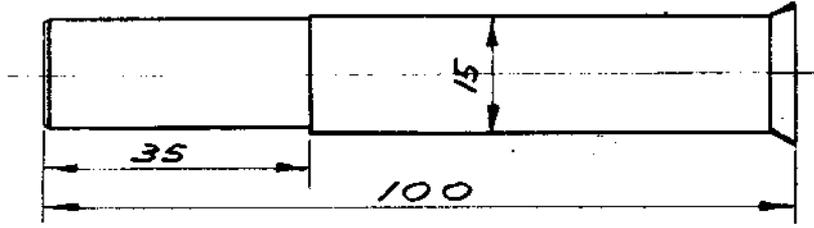
Anlage

Kenntnis genommen - Pris connaissance - Noted - Tomado nota - Preso conoscenza

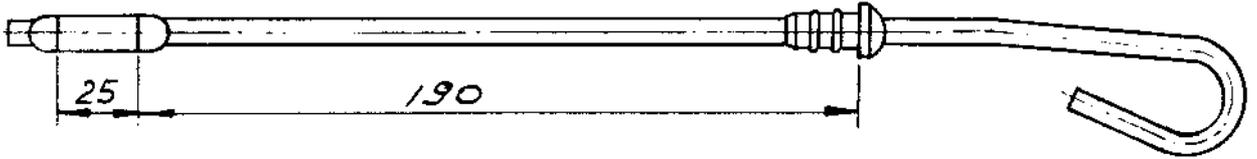
Betriebsleitung Direction Management Dirección Direzione	Werkstatt Atelier Workshop Taller Officina	Gewährli-Sachb. Inspecteur garantie Warranty inspector Inspector garantia Ispettore garanzia	KD-Annahme Réception clientèle Cust. reception Recepción clientela Recezione clienti	Teildienst Service pièces détachées Spare parts service Servicio de recambios Servizio ricambi
--	--	--	--	--

Fahrzeugtyp	Führungsrohr
4-Zyl.-Modelle mit PDSI-Vergaser BMW 1502 – 2002 BMW 518	Führungsrohr einteilig, Länge = 234 mm Einpreßtiefe = 30 mm Teile-Nr. 11 11 1 259 518
4-Zyl.-Modelle mit DIDTA-Vergaser BMW 2002 A, 2002 US BMW 316 – 320 i	Oberteil gebogen Länge = 236 mm (173,5, 1 260 338 nur 316 – 320 i) Teile-Nr. 11 43 1 258 352 Unterteil, Einpreßtiefe = 28 mm Teile-Nr. 11 11 1 258 354 2-teiliges Führungsrohr mit auf Anschlag montierter Muffe
4-Zyl.-Modelle mit CD-Vergaser BMW 520 A	
4-Zyl.-Modelle mit Einspritzanlage BMW 2002 tii, 2002 turbo BMW 520 i	Oberteil gerade Länge = 236 mm Teile-Nr.: 11 43 1 258 353 Unterteil, Einpreßtiefe = 28 mm Teile-Nr.: 11 11 1 258 354 2-teiliges Führungsrohr mit auf Anschlag montierter Muffe
6-Zyl.-Modelle BMW 2500 – 3.3 L BMW 3.0 CS – CSL BMW 525, 528, 528 i BMW 728, 730, 733 i BMW 630 CS, 633 CSi	Einteiliges Führungsrohr Länge = 220 mm Einpreßtiefe = 30 mm Teile-Nr. 11 11 1 258 355
2 l – 6-Zyl.-Modelle BMW 320, 323 i, 520	Einteiliges Führungsrohr Länge = 700 mm Einpreßtiefe = 35 mm Teile-Nr. 11 11 1 280 611

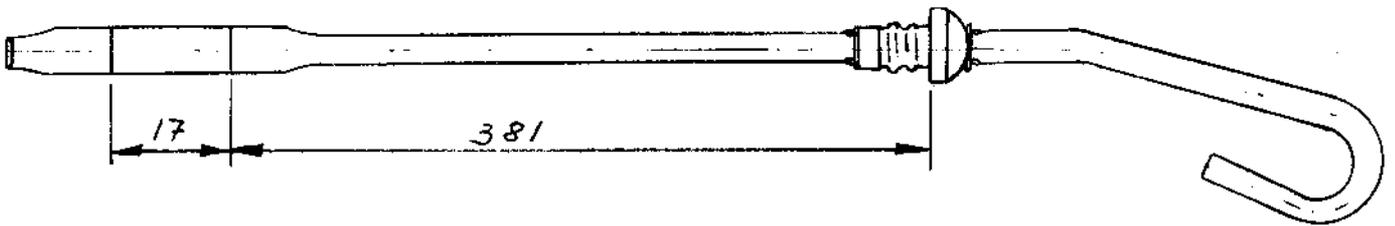
11 11 75 (978) N 1



5



6



Service-Information



Baugruppe: 11 Motor	11 15 78 (412) * Seite 1 von 2	München, Mai 1978 VS - 2010 DB
------------------------	-----------------------------------	-----------------------------------

	Betriebs- Büro	Verkauf In- und Ausland
Rückfällig	24. JULI 1978	Legat
Abgabe	Abgabe	Zurück an Vertreter

Betr.: Motorenölfreigaben für alle BMW Modelle

Sehr geehrte Damen und Herren,

die Einsatzbereiche für Motorenöle wurden überarbeitet und in einer Übersichtstafel – siehe Rück-
seite – zusammengestellt.

Neu aufgenommen wurde die SAE-Klasse 15 W-40, nachdem eine kurzfristig angesetzte Untersu-
chung ein positives Ergebnis zeigte.

Die Temperaturgrenzen der SAE-Klassen können kurzfristig über oder unterschritten
werden.

Nach wie vor ist das Motorenöl ganzjährig alle 7500 km jedoch mindestens zwei mal jährlich vor
und nach der Wintersaison zu wechseln.

Es darf nur Marken-HD-Öl für Ottomotoren der API-Klasse SE verwendet werden.

Das synthetische Motorenöl Mobil 1 befindet sich noch in Erprobung und ist werksseitig nicht
freigegeben.

Die Motorölfreigaben gemäß Service Information 11 21 75 (35)* mit Nachtrag 1 sowie Service
Information 11 21 77 (326)* sind hiermit ungültig.

Mit freundlichen Grüßen

Bayerische Motoren Werke
Aktiengesellschaft
Technischer Kundendienst
GmbH i. V.

[Handwritten signatures]
Flörj *[Signature]* Dünzl *[Signature]*

Kenntnis genommen – Pris connaissance – Noted – Tomado nota – Preso conoscenza					
Betriebsleitung Direction Management Dirección Direzione	Werkstatt Atelier Workshop Taller Officina	Gewährl.-Sachb. Inspecteur garantie Warranty inspector Inspector garantia Ispettore garanzia	KD-Annahme Réception clientèle Cust. reception Recepción clientela Recezione clienti	Teiledienst Service pièces détachées Spare parts service Servicio de recambios Servizio ricambi	

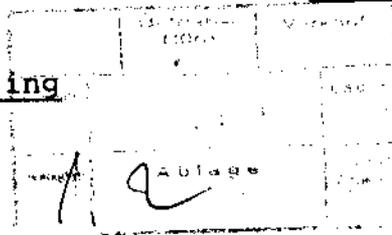
Service-Information



Technischer Kundendienst VS-2010 bo-pa	BMW 318 - 633 CSi Gruppe: Motor	München, Juli 77 11 07 77 (221)*
---	------------------------------------	-------------------------------------

In-/Ausland

Betr.: Ölabstreifring - Dachfasenring



Sehr geehrte Damen und Herren,

vereinzelt tritt an dem Gleichfasenring (Kolbennut III, Ölabstreifring), Teile-Nr. 11 25-1 251 785, besonders an den 2,0 Liter-Motoren, höherer Verschleiß auf; ein überdurchschnittlich hoher Ölverbrauch ist die Folge.

Eine Abhilfemaßnahme ist der - Dachfasenring mit Schlauchfeder - (siehe Pfeil-Skizze)

Teile-Nr.	11 25 1 261 102 Nut III Stufe 0 (normal)
	11 25 1 261 103 Nut III Stufe 0,25
	11 25 1 261 104 Nut III Stufe 0,50

Wir empfehlen bei hohem Ölverbrauch generell, auch bei Fahrzeugen mit einer Laufleistung unter 10.000 km, die Zylinder-Kurbelgehäuse zu vermessen.

Ist ein Nacharbeiten (Honon) der Zylinder erforderlich, müssen alle Kolbenringe (Rechteckring I, Naseminutenring II, Dachfasenring III) ersetzt werden. Es ist darauf zu achten, daß statt des serienmäßigen - Gleichfasenringes - der - Dachfasenring mit Schlauchfeder - verwendet wird.

Hat der Motor eine Laufleistung unter 10.000 km und die Zylinder sind lt. Vermessung in Ordnung, dann ist nur der - Gleichfasenring - gegen den Dachfasenring mit Schlauchfeder - auszutauschen.

Dieser Dachfasenring mit Schlauchfeder ist bisher nur, seit Serienbeginn, in den Modellen BMW 633 CSi und 733 i eingebaut und kann in folgenden BMW-Modellen (Zylinder-Bohrung 89 mm) verwendet werden:

BMW 318 - 320 i	BMW 518 - 520 i	BMW 530 i
BMW 3.0 S - 3.0 Si	BMW 3.0 L	BMW 630 CS
BMW 730		

- 2 -

Kenntnis genommen - Pris connaissance - Noted - Tomado nota - Preso conoscenza					Ablage - Archives - File - Archivo	
Betriebsleitung Direction Management Dirección Direzione	Werkstatt Atelier Workshop Taller Officina	KD-Annahme Réception clientèle Cust. reception Recepción clientela Recezione clienti	Gewährl.-Sachb. Inspecteur garantie Warranty inspector Inspector garantía Ispettore garanzia	Teiledienst Service pièces détachées Spare parts service Servicio de recambios Servizio ricambi	Betriebsleitung Direction Management Dirección Direzione	Werkstatt Atelier Workshop Taller Officina

Service-Information



Technischer Kundendienst
VS-2011 tsch-pa

Baugruppe: 11
Motor

München, Okt. 1977
11 21 75 (35)*

M. Tschan

Nachtrag 1

In- und Ausland

Betr.: Motorenölfreigaben - BMW 1502 - 633 CSI

Sehr geehrte Damen und Herren,

im Anhang an die Service-Information 11 21 75 (35), in der wir den Motorenölverbrauch und dessen Meßmethode behandelten, geben wir Ihnen heute eine neue Übersichtstabelle der Einsatzbereiche für Motorenöle bekannt.

Ölwechselintervalle	Außen-Temp.	Marken HD Einbereichsöle	Marken HD Mehrbereichsöle
ganzjährig alle 7.500 km, jedoch mind. zweimal jährlich vor und nach der Winter- saison	vorwiegend über +30°C	SAE 40	SAE 20 W 50
	von -10°C bis +30°C	SAE 30	SAE 20 W 50
	von +10°C bis -30°C	SAE 20	SAE 10 W 30 SAE 10 W 40 SAE 10 W 50
	ganzjährig über -10°C	-	SAE 20 W 50
	ganzjährig über -20°C	-	SAE 15 W 50
	ganzjährig unter -10°C	-	SAE 5 W 20 5 W 30

Um häufigen Motorenölwechsel in bezug auf Außentemperaturen zu vermeiden, können die Temperaturgrenzen der Öle kurzfristig über- bzw. unterschritten werden.

Mit dieser Service-Information werden alle bisherigen Angaben über den Anwendungsbereich der Motorenöle ungültig.

Bei Neuauflage unserer Druckschriften wird diese Information berücksichtigt.

Mit freundlichen Grüßen
BAYERISCHE MOTOREN WERKE
Aktiengesellschaft

ppa.

i.V.

Fischer

Dünzler

Kenntnis genommen - Pris connaissance - Noted - Tomado nota - Preso conoscenza

Ablage - Archives - File - Archivo

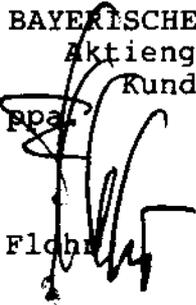
Betriebsleitung Direction Management Direzion Direzion	Werkstatt Atelier Workshop Taller Officina	KD-Annahme Réception clientèle Cust. reception Recepción clientela Recezione clienti	Gewähr-Sachb. Inspecteur garantie Warranty inspector Inspector garantía Ispettore garanzia	Teiledienst Service pièces détachées Spare parts service Servicio de recambios Servizio ricambi	Betriebsleitung Direction Management Direzion Direzion	Werkstatt Atelier Workshop Taller Officina
--	--	--	--	---	--	--

Selbstverständlich sind auch die Ventilabdichtungen und -führungen zu prüfen, da speziell "Auspuffblauen" im Schub im Ventilbereich zu suchen ist.

Mit freundlichen Grüßen

BAYERISCHE MOTOREN WERKE
Aktiengesellschaft
Kundendienst

spa.
Flch



i.v.
Dünzl



TOP



316 11 189

S.I. 11 07 77 (221)*

Service-Information



Technischer Kundendienst VS-2011	tsch/na	Baugruppe: 11 Motor	München, Okt. 1977 11 06 77 (216)*
-------------------------------------	---------	------------------------	---------------------------------------

Nachtrag 1

In- und Ausland

Betr.: Kurbelwellenführungslager für Getriebeantriebswellen -
BMW 316 - 633 CSI

Sehr geehrte Damen und Herren,

mit gleichlautender Service-Information gaben wir Ihnen im Mai d.J. Einbauhinweise für das Nadellager zur Getriebeantriebswellenlagerung in der Schwungscheibe bekannt.

Wir bitten Sie, zukünftig im Schadensfalle - auch wenn die Getriebeantriebswelle beschädigt ist - die Kosten im Gewährleistungsfalle, z.B. auch für ein Austauschgetriebe, unter Befundnummer 11 21 05 28 00 einzureichen.

Ferner bitten wir dringend, auf jedem Gewährleistungsantrag die Einbaulage des Nadellagers zu vermerken, da wir nur über diese Information entsprechende Rückschlüsse auf die Ausfallursache ermitteln können. Wir bitten Sie also zu vermerken, ob die Firmenbezeichnung auf der Stirnseite des Lagers wie vorgeschrieben entgegen der Fahrtrichtung, d.h. zum Getriebe zeigte.

Weiter möchten wir noch hinweisen, daß z.B. die Beanstandungen

- nicht trennende Kupplung
- Schaltstörungen beim Gangwechsel oder
- vorzeitige Synchronringschäden

ihre Ursache in einem schadhafte Nadellager haben können.

Mit freundlichen Grüßen

BAYERISCHE MOTOREN WERKE
Aktiengesellschaft

PPD
Florn
i.V.
Dünzl

Kenntnis genommen - Pris conoscenza - Noted - Tomado nota - Preso conoscenza					Ablage - Archives - File - Archivio	
Betriebsleitung Direction Management Dirección Direzione	Werkstatt Atelier Workshop Taller Officina	KD-Annahme Réception clientèle Cust. reception Recepción clientela Recezione clienti	Gewähr.-Sachb. Inspecteur garantie Warranty inspector Inspector garantía Ispettore garanzia	Teiledienst Service pièces détachées Spare parts service Servicio de recambios Servizio ricambi	Betriebsleitung Direction Management Dirección Direzione	Werkstatt Atelier Workshop Taller Officina

Service-Information



Technischer Kundendienst VS-20	dü/we	BMW 1502 - 633 CSi Gruppe: Motor	München, Mai 77 11 06 77 (216) *
-----------------------------------	-------	-------------------------------------	-------------------------------------

21. Juni 1977

In- und Ausland

Betr.: Nadelhülse der Schaltgetriebe-Antriebswellenlagerung
in der Schwungscheibe - BMW 1502 - 633 CSi

Sehr geehrte Damen und Herren,

einfließend ab September 1975 erfolgte die Umstellung der Schaltgetriebe-Antriebswellenlagerung von einem Kugellager auf eine Nadelhülse.

In Einzelfällen und nach längeren Laufleistungen stellten wir fest, daß diese Nadelhülsen vorzeitig verschleiben und zur Beschädigung der Antriebswellenzapfen führen. Die Ursache dieser Lagerausfälle ist eine Vorschädigung der Nadeln beim Einführen des Getriebes und zwar in der Form, daß der Getriebezapfen die Nadeln "verdrückt".

Die Nadellager sind so ausgeführt, daß die mit der Firmenbezeichnung beschriftete Stirnseite in Richtung Getriebe zeigen muß, da diese Bohrung des Blechkäfigs entsprechend toleriert ist und so ein verkantetes Einführen des Wellenzapfens verhindert wird.

Wir bitten, im Reparaturfalle darauf zu achten, daß die Montage des Nadellagers in der konstruktiv vorgesehenen Art und Weise erfolgt.

Mit freundlichen Grüßen

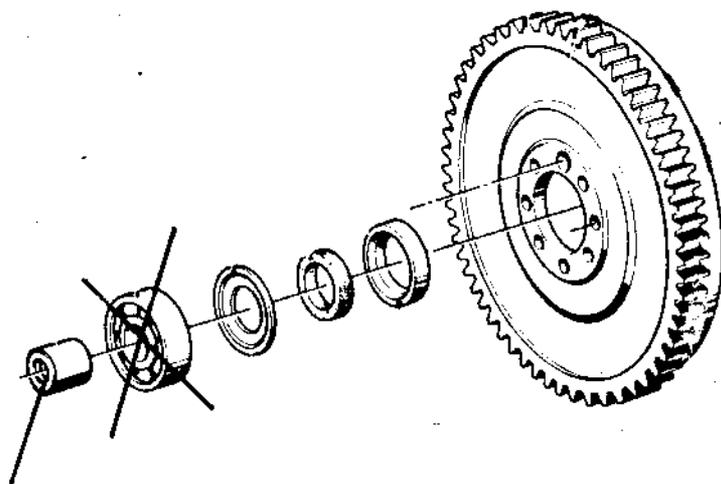
BAYERISCHE MOTOREN WERKE

Aktiengesellschaft

PPR i.V.

Florn

Dünzl



XXXXXXXXXX

Kenntnis genommen - Pris connaissance - Noted - Tomado nota - Preso conoscenza				Ablage - Archives - File - Archivo		
Betriebsleitung Direction Management Dirección Direzione	Werkstatt Atelier Workshop Taller Officina	KD-Annahme Réception clientèle Cust. reception Recepción clientela Recezione clienti	Gewähr.-Sachb. Inspecteur garantie Warranty inspector Inspector garantía Ispettore garanzia	Teiledienst Service pieces détachées Spare parts service Servicio de recambios Servizio ricambi	Betriebsleitung Direction Management Dirección Direzione	Werkstatt Atelier Workshop Taller Officina

Service-Information



Technischer Kundendienst
VS-2010

BMW 1502 + 633 CSi
Gruppe: Motor

München, Mai 1977
10 01 77 (164)*

In- und Ausland

Nachtrag I

Betr.: Öläustritt am Ölfilter - BMW 1502 - 633 CSi

Sehr geehrte Damen und Herren,

in einigen Fällen wurden laufend Undichtheiten an der Ölfilterdichtung reklamiert.

Die Ursache dieser Beanstandung war auf eine Querschnittsverengung in einem Ölkanal zurückzuführen. Bei den 4-Zylinder-Modellen ist auch das Ölüberdruckrohr - Verbindung zwischen Ölpumpe und Hauptölkanal im unteren Räderkastendeckel - auf evtl. Stanzabfälle zu kontrollieren.

Ferner ist bei den Modellen mit Motorölkühler - 2002 turbo und 633 CSi-Typen - darauf zu achten, daß die Arbeitsschraube M 6 x 30 mm in den Ölfilteroberteilen, welche versehentlich auch in Austauschtriebwerken verbaut sein kann, nach dem Entlüften des Motorölkühlers gegen die Serienschraube M 6 x 40 mm mit neuer Dichtung ausgetauscht wird.

Mit freundlichen Grüßen

BAYERISCHE MOTOREN WERKE
Aktiengesellschaft

Fla

Fla

i.V.

Dünzl

Kenntnis genommen - Pris conoscenza - Noted - Tornado nota - Preso conoscenza

Serviceleitung
Director
Management
Dirección
Direzioe

Werkstatt
Atelier
Workshop
Teller
Oficina

KD-Annahme
Reception Centre
Cust. receptor
Ricezione clienti
Recezione clienti

Garanti-Schutz
Inspection Garantie
Warranty inspection
Inspección garantía
Inspección garantía

Teledienst
Service pieces détachées
Arari parts service
Servicio de cambios
Rep. aux clients

Abzug - Archives - File - Archivo

Serviceleitung
Director
Management
Dirección
Direzioe

Werkstatt
Atelier
Workshop
Teller
Oficina

Service-Information



Technischer Kundendienst
VS-201 schr/na

Baugruppe: 11
Motor

München, Nov. 1977
11 01 77 (164)*

H. K. K. K.

Nachtrag 1

In- und Ausland

Betr.: Ölaustritt am Ölfilter - BMW 1502 - 633 CSI

Sehr geehrte Damen und Herren,

bereits im Mai d.J. haben wir in einem Nachtrag unter gleicher Nummer auf einige Beanstandungsfälle hingewiesen, bei denen Undichtigkeiten an neuen Ölfilter-Dichtungen auftraten.

In diesem Zusammenhang möchten wir Sie informieren, daß bei den Modellen

BMW 633 CSI	Fg.-Nr.	4 379 001	-	4 379 091
BMW 633 CSI A		4 387 001	-	4 387 044
BMW 633 CSI-RL		4 381 001	-	4 381 031
BMW 633 CSI A-RL		4 391 001	-	4 391 124

die Möglichkeit besteht, daß die Arbeitsschraube M 6 x 30 in den Ölfilter-Oberteilen werkseitig versehentlich nicht gegen die Verschlußschraube M 6 x 10 getauscht wurde. Es können dabei auch vorübergehend 16 mm lange Arbeitsschrauben verbaut worden sein, die ebenfalls auszuwechseln sind.

Wir bitten Sie zu überprüfen, welche von Ihnen verkauften Modelle in o.a. Fahrgestell-Nummernkreis fallen und dann diese Fahrzeuge bei nächsten Werkstattaufenthalt, Inspektion etc. zu kontrollieren bzw. umzurüsten.

Nach vorgenommener Kontrolle sollte die Schraube mit einem weißen Farbtupfer markiert werden, um eine mehrfache Prüfung zu vermeiden.

Die Ursache für Undichtigkeiten an der Ölfilterdichtung bei 4-Zylinder-Modellen war auf eine Querschnittsverengung in einem Ölkanal zurückzuführen. Bei diesen Modellen ist auch das Öldruckrohr - Verbindung zwischen Ölpumpe und Hauptölkanal im unteren Räderkastendeckel - auf evtl. Stanzabfälle zu kontrollieren.

Wir bitten, diesen Nachtrag 1 gegen den vom Mai 1977 auszutauschen.

Mit freundlichen Grüßen
BAYERISCHE MOTORWERKE
Aktiengesellschaft

[Handwritten signatures]

04730/486

Konntnis genommen - Pris conoscenza		Notes - Tomado nota		Preso conoscenza		Ablage - Archives - File - Archivio	
Betreiberleitung Dirección Management Dirección Dirazione	Werkstatt Atelier Workshop Labor Officina	KD-Aknahme Reception clients Cost. reception Punto cliente Ricezione clienti	Gewähr-Schott Inspection garantie Warranty inspector Inspector garantía Ispettore garanzia	Teiledienst Service pieces détachées Spare parts service Servicio de repuestos Servizi ricambi	Betrieblung Directio Management Dirección Dirazione	Werkstatt Atelier Workshop Labor Officina	

Service-Information



Technischer Kundendienst
VS-2010

BMW 1502 + 633 CSi
Gruppe: Motor

München, Mai 1977
10 01 77 (164)*

In- und Ausland

Nachtrag I

Betr.: Ölaustritt am Ölfilter - BMW 1502 - 633 CSi

Sehr geehrte Damen und Herren,

in einigen Fällen wurden laufend Undichtheiten an der Ölfilterdichtung reklamiert.

Die Ursache dieser Beanstandung war auf eine Querschnittsverengung in einem Ölkanal zurückzuführen. Bei den 4-Zylinder-Modellen ist auch das Ölüberdruckrohr - Verbindung zwischen Ölpumpe und Hauptölkanal im unteren Räderkastendeckel - auf evtl. Stanzabfälle zu kontrollieren.

Ferner ist bei den Modellen mit Motorölkühler - 2002 turbo und 633 CSi-Typen - darauf zu achten, daß die Arbeitsschraube M 6 x 30 mm in den Ölfilteroberteilen, welche versehentlich auch in Austauschtriebwerken verbaut sein kann, nach dem Entlüften des Motorölkühlers gegen die Serienschraube M 6 x 40 mm mit neuer Dichtung ausgetauscht wird.

Mit freundlichen Grüßen

BAYERISCHE MOTOREN WERKE
Aktiengesellschaft

Fla

Fla

i.V.

Dünzl

Kenntnis genommen - Pris conoscenza - Noted - Tornado nota - Preso conoscenza

Serviceleitung
Director
Management
Dirección
Direzione

Werkstatt
Atelier
Workshop
Taller
Officina

KD-Annahme
Reception Centre
Cust. receptor
Ricezione clienti
Recepción clientes

Garantie Service
Inspection Garantie
Warranty inspection
Inspección garantía
Inspección garantía

Teledienst
Service pieces détachées
Arari parts service
Servicio de cambios
Rep. aux clients

Abzug - Archives - File - Archivo

Serviceleitung
Director
Management
Dirección
Direzione

Werkstatt
Atelier
Workshop
Taller
Officina

Service-Information



Technischer Kundendienst
VS-201 db-sta

BMW 1502 - 633 CSI
Gruppe: Motor

München, Juli 77
11 09 77 (232)*

In- und Ausland

Betreff: Undichte Kühlmittelschläuche BMW 1502 - 633 CSI

Sehr geehrte Damen und Herren,

die Ursache von Undichtigkeiten an Kühlmittelschläuchen sind häufig Gußunbenheiten der Anschlußstutzen von Wasserpumpen, Abzweigflanschen (Vierzylinder), Thermostatgehäusen (Sechszylinder), Ansaugleitung-Vorwärmungen.

Seit Produktionsmonat November 1976 werden diese Anschlußstutzen entsprechend von Hand entgratet.

Im Beanstandungs- bzw. Reparaturfall an bereits ausgelieferten Fahrzeugen sind vor Montage der Kühlmittelschläuche die jeweiligen Gußstutzen so zu bearbeiten, daß ein einwandfreier Sitz der Kühlmittelschläuche gewährleistet ist.

Ergänzend hierzu weisen wir darauf hin, daß Kühlmittelschläuche, die bereits Verhärtungen durch Alterung bzw. irgendwelche Beschädigungen aufweisen, unbedingt zu erneuern sind.

Mit freundlichen Grüßen

BAYERISCHE MOTOREN WERKE
Aktiengesellschaft

ppa.

Flohr

i. V.

Dünzl

Conoscenza - Pris connaissance - Noted - Tomado nota - Preso conoscenza

Ablage - Archives - File - Archivo

Betriebsleitung Direction Management Dirección Direzione	Werkstatt Atelier Workshop Taller Officina	KO-Annahme Reception d'articles Cust. reception Recepción de artículos Recezione clienti	Gewähr.-Suchb. inspecteur garantie Warranty inspector Inspector garantía Ispettore garanzia	Teilantrag Service pièces détachées Spare parts service Servicio de recambios Servizio ricambi	Betriebsleitung Direction Management Dirección Direzione	Werkstatt Atelier Workshop Taller Officina
--	--	--	---	--	--	--

Service-Information



Technischer Kundendienst VS-2010	st-st	Baugruppe: 11 Motor	München, Nov. 77 11 '6 77 (307)*
-------------------------------------	-------	------------------------	-------------------------------------

In- und Ausland

Betr.: Ölfilterunterteile - BMW 525 - 633 CS

H. K. ...

Sehr geehrte Damen und Herren,

ab nachstehenden Fahrgestellnummern setzen bei den Modellen BMW 525 - 633 CSi besser zugängliche Ölfilter mit Leichtmetallunterteilen ein.

4 852 854 - BMW 525	4 745 380 - BMW 528 A RL
4 505 335 - BMW 525 RL	5 800 864 - BMW 528 A CKD
4 525 335 - BMW 525 CKD	5 370 051 - BMW 528 i
4 523 261 - BMW 525 A	4 765 018 - BMW 528 i RL
4 335 347 - BMW 525 A RL	4 780 039 - BMW 528 i A
4 595 433 - BMW 525 A CKD	4 790 017 - BMW 528 i A RL
4 777 272 - BMW 528	4 140 258 - BMW 530 i A Jap.
4 740 337 - BMW 528 RL	4 361 506 - BMW 630 CS
4 132 426 - BMW 528 A	4 365 772 - BMW 630 CSA

BMW 530 i/A US ab Modell 78, BMW 633 CSi/A einfließend
BMW 728 - 733 i ab Serienbeginn

In einigen Fällen sind bei diesen Fahrzeugen durch zu starkes Festziehen der K 10 Schraube die Ölfilterunterteile gerissen.

Wir möchten Sie darauf hinweisen, das Drehmoment von 30 Nm + 5 Nm nicht zu überschreiten.

Mit freundlichen Grüßen

BAYERISCHE MOTOREN WERKE
Aktiengesellschaft

pps.

F. Lohr

L. V.
Dünzl

Kennis genomen - Pris connaissance - Noted - Tomado nota - Preso conoscenza			Ablage - Archives - File - Archivio			
Betriebsleitung Direction Management Director Direzione	Werkstatt Atelier Workshop Taller Officina	KO Annehmen Receipt en clientèle Cust. reception Ricepuzi a clientela Ricepuzi ore clienti	Gewährsachh. Inspection garantie Warranty inspection Inspection garantie Ispezione garanzia	Teileamt Bureau pièces détachées Spare parts service Service de rechanges Servizio ricambi	Betriebsleitung Direction Management Director Direzione	Werkstatt Atelier Workshop Taller Officina

Service-Information



Technischer Kundendienst VS-2010	Baugruppe: 11 Motor	München, Dez. 77 11 18 77 (322)*
-------------------------------------	------------------------	-------------------------------------

In- und Ausland

Betr.: Zylinderkopfhaubenbefestigung - BMW 528 i, 728 - 733 i, 633 CSI

Sehr geehrte Damen und Herren,

mit Serienanlauf des BMW 528 i, der Baureihe 728 - 733 i und bei 633 CSI einfließend wurden die Zylinderkopfhauben, die früher mit Stehbolzen und Muttern befestigt waren, jetzt aus Platzgründen mit Sechskantschrauben befestigt.

Wir bitten Sie, bei der Montage der Zylinderkopfhauben das Drehmoment der Schrauben bzw. der Muttern von 10 Nm + 1 Nm nicht zu überschreiten, um eventuelle Zylinderkopfbeschädigungen zu vermeiden.

Mit freundlichen Grüßen

BAYERISCHE MOTOREN WERKE
Aktiengesellschaft
ppa. . . V.

F. Dünzl

Dünzl

PS: Wir bitten, die Befundnummer der Service-Information 41 07 77 (240), Nachtrag 1, wie folgt zu ändern: 41 12 00 / 8 00.

Kenntnis genommen - Pris connaissance - Noted - Tomado nota - Preso conoscenza

Ablage Archives - File - Archiv

Betriebsleitung Direction Management Direzione	Werkstatt Atelier Workshop Taller Officina	KD-Anstalt Reception clientèle Cust. reception Recepción clientela Ricevitori clienti	Gewähr Sachb. Inspecteur garantie Warranty inspector Inspector garantía Ispettore garanzia	Teléfono Service pièces détachées Spare parts service Servicio de repuestos Servizio ricambi	Sección de Direct or Management Direzione Dipartimento	Werkstatt Atelier Workshop Taller Officina
---	--	---	--	--	--	--

Service-Information



Technischer Kundendienst	Baugruppe: 11	München, Jan. 78
VS-2011	tsch-st	Motor
		11 01 78 (334)*

In- und Ausland

Betr.: Steuerketten-Spannschiene (11 31 1 262 273) - BMW 316 - 633 CSI

Sehr geehrte Damen und Herren,

in einzelnen Fällen reicht der Nachspannweg des Kettenspanners durch Längung der Steuerkette bei höheren km-Leistungen nicht mehr aus.

Um dem entgegenzuwirken, werden in Kürze geänderte Spannschienen mit dünnerem Materialquerschnitt (siehe Skizze) eingeführt. Im Reparaturfalle empfehlen wir, um einen um 4 mm größeren Nachstellweg zu erreichen, die Spannschienen in dem angezeigten Bereich entsprechend nachzuarbeiten. Diese Maßnahme sollte jedoch nur in Verbindung mit einer neuen Steuerkette durchgeführt werden.

Mit freundlichen Grüßen

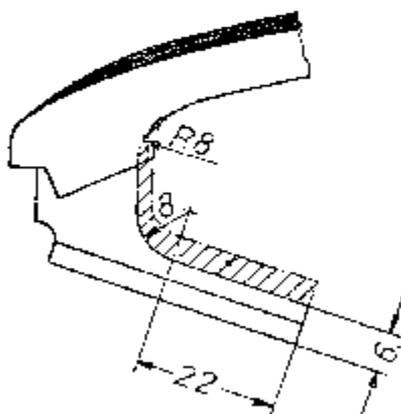
BAYERISCHE MOTOREN WERKE
Aktiengesellschaft

DPS. . V.

Fidel

Münzl

	Stanz	Werkzeug
Feststell	7. FEB. 1978	Lager
Werkst	Ablage	Ausgabe



Kennntnis genommen - Pris connaissance - Noted - Tomado nota - Preso conoscenza

Ablage - Arch vas - File Archivo

Betriebsleitung Direction Management Dirección Direzione	Werkstatt Atelier Workshop Taller Officina	KD-Annahme Réception clientèle Qual. reception Ricepzione clientela Receção cliente	Gewähr.-Sachb. inspecteur garantie Warranty inspector Inspector garantía Inspector garantía	Telefonat Service pièces détachées Spare parts service Servizio ricambi Servizio ricambi	Betriebsleitung Direction Management Dirección Direzione	Werkstatt Atelier Workshop Taller Officina
--	--	---	---	--	--	--

Service-Information



Baugruppe: 11
Motor

11 09 78 (373)*
Seite 1 von 1

München, April 1978
VS-2011 tsch/na

In- und Ausland

Betr.: Montagevorschrift – Kurbelwelle und Lagerschalen – Modellreihe 3, 5, 6, 7

Sehr geehrte Damen und Herren,

bei der Überprüfung der auf dem Gewährleistungsweg eingereichten Motoren wurde festgestellt, daß die in der Serie gemischt verbauten Lagerschalen (rot und blau an einem Lagerzapfen) mißverstanden und unter dem Hinweis 'falsch montiert' mit den übrigen Beanstandungen zurückgesandt werden.

Montagemöglichkeiten: 4 und 6 Zylinder Motoren (Serie und Ersatz)

Farbenkennzeichnung	Kurbelgehäuse	Kurbelwelle	Lagerschale	
		rot blau rot blau	rot blau blau rot	2 x rot 2 x blau 1 x rot 1 x rot

Montagemöglichkeiten: 6 Zylinder 2 Liter Motor (nur Ersatz)

Im Reparaturfall ist unabhängig von der Kurbelgehäuse- bzw. Kurbelwellenfarbkennzeichnung jeder Lagerzapfen mit einer roten und blauen Lagerschale zu versehen.

Bei diesen gemischt verbauten Lagerschalen und generell ist es wichtig darauf zu achten, daß grundsätzlich Lager einer Farbe in einer Ebene, d.h. oben bzw. unten verbaut werden.

Wenn die Kennzeichnung im Kurbelgehäuse gewegewaschen ist und somit nur noch die Farbkennzeichnung der Kurbelwelle bekannt ist, so sind diese Lagerschalenfarben einheitlich in die Lagerdeckel einzusetzen.

Mit freundlichen Grüßen

Bayerische Motoren Werke

AG

Technischer Kundendienst

i.V.

F

Dünzl

	Interne-Info	Verkauf
Einheits	25. APR. 1978	Lager
Handl.	25. APR. 1978	Quelle Vertrieb

Conoscenza

Pris poznassance - Noted

Tomadu nota

Presu cunoștința

Beltrug
Eingabe
Vorgehen
man
Direktive

Wir kann
Andere
Werkshop
Teller
Gefahren

Conoscenza
Inspezione
Werkstatt
Inspezione
Inspezione

Conoscenza
Inspezione
Werkstatt
Inspezione
Inspezione

Conoscenza
Inspezione
Werkstatt
Inspezione
Inspezione

Service-Information



Baugruppe: 11 Motor	11 18 78 (438) Seite 1 von 1	München, September 78 VS-2011 tsch/td
------------------------	---------------------------------	---

In- und Ausland

Betr.: 264° Nockenwelle – BMW 528 i, 733 i, 633 CSI



Sehr geehrte Damen und Herren,

die beim BMW 635 CSI ab Serienbeginn verbauten Nockenwelle mit 264° wird ab Werk-
urlaub 1978 auch bei den 2,8 und 3,3 Liter Einspritzmotoren eingebaut.

Durch diese Änderung mußte auch der Zündverteiler und das TSZ-Staegergerät neu abge-
stimmt und der Motorkabelbaum angeglichen werden.

Nockenwelle	Teile-Nummer	
Zündverteiler (Bosch-Nr. 0237 302014)	11 31 1 269 497	
TSZ-Staegergerät	12 11 1 269 348	
Motorkabelbaum	12 14 1 267 415	
dto.	61 11 1 269 343	BMW 528 i
dto.	61 11 1 269 344	BMW 733 i
	61 11 1 269 281	BMW 633 CSI

Darüberhinaus benötigte Befestigungsteile wie Kabelhalter, Schellen und Schrauben ent-
nehmen Sie bitte dem Teilermikrofilm.

Die 264° Nockenwelle ist durch 2 blaue Farbringe in Höhe des Öleinfüllstutzens gekenn-
zeichnet, welche auch im eingebauten Zustand sichtbar sind.

Der dynamische Zündzeitpunkt ändert sich auf 22° KW v. OT bei 2000/min und die
Fliehkraftverstellkurve auf

10° KW bei 1100/min

12,5° KW bei 3300/min (Ende)

Die Unterdruckverstellung wurde beibehalten.

Mit freundlichen Grüßen

Bayerische Motoren Werke
AG
Kundendienst
i.V.

[Handwritten signature]

Kontrolliert genommen - Pris connaissance - Noted - Tomado nota - Praso conoscenza				
Bevollmächtigter Direction Management Dirección Direzione	Werkstatt Atelier Workshop Taller Officina	Gewährh.-Sachb. Inspecteur garantie Warranty Inspector Inspector garantía Ispettore garanzia	Kfz. Ansaufnahme Réception clientèle Car. reception Recepción clientela Ricezione clienti	Tafelmont Service pièces détachées Spare parts service Servicio de recambios Servizio ricambi

Service-Information



Baugruppe: 11
Motor

11 14 78 (404)*
Seite 1 von 1

München, Juni 1978
VS-2011 tsch/na



Betr.: Querschnittsverengungen bei Gußteilen – Modellreihe 3, 5, 6, 7

Sehr geehrte Damen und Herren,

zusammenfassend möchten wir Sie auf Möglichkeiten der Querschnittsverengung hinweisen, die beim Gießen auftreten können.

1. Ansaugkrümmer (Vargasermotoren), Saugrohe (Einspritzmodelle)
2. Auspuffkrümmer
3. Thermostatgehäuse
4. Zylinderkopfschraube-Motorentlüftung zum Luftfilter
5. Deckel der wasserbeheizten Startautomatik

Die Auswirkungen, die bei den Beanstandungen auftreten, sind

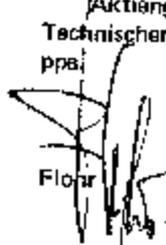
- zu 1. schlechter Leerlauf, keine Leistung, nasse Zündkerze am betroffenen Zylinder, "kein" CO-Gehalt
- zu 2. schlechter Leerlauf, keine Leistung
- zu 3. Motor zu heiß, evtl. vorhandene Zusatzlüfter schalten nicht ein, da Temperaturfühler nicht umspült werden bzw. Kühlmittel kocht nur bei höherer Belastung
- zu 4. Ölundichtheiten ohne sichtbaren Schaden, Ölaustritt über Benzinpumpe (M 60)
- zu 5. hoher Benzinverbrauch, keine Leistung, Schließen der 2. Stufe

Wir bitten Sie, bei der Fehlersuche diese Möglichkeiten einzubeziehen und ggf. durch Durchblasen bzw. Durchstoßen die Teile zu prüfen.

Mit freundlichen Grüßen

Bayrische Motoren Werke
Aktiengesellschaft

Technischer Kundendienst
ppa i.V.


Flor


Günzl

Kenntnis genommen - Plus connaissance

Notit - Tomado nota - Proso conoscenza

Betriebsstelle
Dienststelle
Mitarbeiter
Inbetriebnahme
Dienstreue

Werkstatt
Werkshop
Werkstatt
Werkstatt

Garant. Serv. u.
inspekt. Gar. u. In-
W. u. Serv. u. In-
W. u. Serv. u. In-
W. u. Serv. u. In-

St.-An. u. In-
W. u. Serv. u. In-
W. u. Serv. u. In-
W. u. Serv. u. In-

Tel. u. In-
W. u. Serv. u. In-
W. u. Serv. u. In-
W. u. Serv. u. In-

Service-Information



Baugruppe: 11
Motor

11 23 78 (458)*
Seite 1 von 2

München, November 78
VS-2011 tsch/id

In- und Ausland

Betr.: Kurbelwelle mit Rillenkugellager – BMW 3, 5, 7, 6-er Reihe

Sehr geehrte Damen und Herren,

mit Einsatz der nachstehenden Fahrgestellnummern erfolgte die Umstellung der Getriebeantriebswellenlagerung in der Kurbelwelle von einem Nadellager auf ein Rillen-Kugellager.

BMW 316	5 895 577	BMW 528 i	5 377 274
316 RL	5 327 091	528 i RL	4 765 677
BMW 318	5 922 707	528 i A	4 782 429
318 A	5 983 748	528 i A RL	4 790 860
BMW 320	6 730 935	528 i US	5 330 014
320 A	4 285 172	528 i A US	5 340 013
320 A RL	4 295 355	BMW 728	5 710 205
320 i Kal.	5 416 305	728 RL	5 720 473
320 i US	5 448 348	728 A	5 734 815
320 i A Kal.	5 467 220	728 A RL	5 725 848
320 i A US	5 479 822	BMW 730	3 875 938
320 i Jap.	5 065 449	730 RL	3 235 274
320 i A Jap.	5 076 189	BMW 728 A	3 893 421
BMW 518	4 686 278	728 A RL	3 255 458
518 RL	3 825 806	BMW 733 i	5 746 804
518 A	3 841 098	733 i RL	5 750 266
BMW 520 i	4 464 291	733 i A	5 764 432
BMW 525	4 866 608	733 i A RL	5 756 044
525 RL	4 505 584	733 i Kal.	5 770 099
525 A	4 527 004	733 i US	5 775 217
525 A RL	4 535 673	733 i A Kal.	5 780 368
		733 i A US	5 785 855

Technische Büro	Verkehr
11 23 78	
Abteilung	
Abteilung	

Kenntnis genommen - Pris connaissance - Noted - Tomado nota		Priso conoscenza	
Serviceleitung Director Management Direction Dirección	Werkstatt Atelier Workshop Taller Oficina	Gewährsache Inspection à garantie Warranty inspection Inspección garantía Inspección garantía	Abwicklung Régularisation Customs Reception Recepción Recepción Recepción
			Tilleggsmål Service pièces détachées Spare parts supplies Servicio de repuestos Servicio de rep.

BMW 733 i A Jap. 5 790 227

BMW 630 CS 4 362 541
630 CS A 4 366 307

BMW 633 CSi 5 585 144
633 CSi RL 4 381 131
633 CSi A 4 387 670
633 CSi A RL 4 391 508

BMW 633 CSi Kal. 5 520 087

633 CSi US 5 525 134
633 CSi A Kal. 5 530 201
633 CSi A US 5 535 181
633 CSi A Jap. 4 395 158

BMW 636 CSi 5 545 333
635 CSi RL 5 550 004

Bei diesen Kurbelwellen ist anstelle der Nadelhülse das Kugellager 07 11 9 881 205
— sowie das Deckblech 11 21 0 616 100, der Filzring 11 21 0 616 105 und die Filz-
ringkapsel 11 21 0 616 109 — zu verbauen. Für Fahrzeuge mit Automatik-Getriebe
wird die Reduzierhülse 11 21 1 262 750 benötigt.

Der Einsatz für Fahrzeuge mit 2,0 l bzw. 2,3 l 6 Zylinder-Motore erfolgt im Produk-
tions-Monat Januar 79.

Mit freundlichen Grüßen

Bayerische Motoren Werke
Aktiengesellschaft

Technischer Kundendienst

i.V.

Mesler

i.V.

Dunzi

